

 CHANGAN



NEW  
**CS15**  
**PLUS**

# TU PRIMER PASO AL FUTURO.

ESPECIFICACIONES GENERALES		Comfort MT	Luxury MT	Elite MT	Elite AT
Cilindrada		1.5L			
Potencia (HP)		99			
Torque (Nm)		145 Nm			
Transmisión	5MT			5DCT	
Dirección		Asistida electrónicamente			
Frenos delanteros		Discos ventilados			
Frenos traseros		Discos sólidos			
Rueda de repuesto		•			
Neumáticos	205/55R16			205/50R17	
Llantas	Aleación de aluminio			Aleación de aluminio bitono	
Dimensiones (largo-alto-ancho) (mm)		4135 × 1630 × 1740 mm			
Distancia entre ejes		2520 mm			
Peso bruto vehicular (kg.)	1585			1610	
Capacidad de pasajeros		5			
EQUIPAMIENTO EXTERIOR		Comfort MT	Luxury MT	Elite MT	Elite AT
Sunroof	-			Panorama Sunroof	
Espejos laterales abatibles		Manual		Eléctrico	
Espejos ajustables eléctricamente desde interior			•		
Luces automáticas	-			•	
Luces diurnas (DLR)			•		
Luces traseras LED	-			•	
Luces delanteras LED	-			•	
Luz trasera antiniebla			•		
Cámara trasera		•			
Sensores de estacionamiento traseros (3)		•			
Defroster espejos laterales	-			•	
EQUIPAMIENTO INTERIOR		Comfort MT	Luxury MT	Elite MT	Elite AT
Botón de partida	-			•	
Aire acondicionado			•		
Climatizador	-			•	
Salida de aire en plazas traseras			•		
Tapiz	Tela			Eco cuero	
Pantalla touch central	10"				
Conectividad	Android Auto / Apple Carplay inalámbrico				
Asiento conductor	Ajuste manual				
Asiento acompañante	Ajuste manual				
Espejo retrovisor antihumedad	Ajuste manual				
Alzavidrios eléctricos delanteros / traseros	•				
Volante	Regulable en altura				
Altavoces	4				
Entradas USB	(1) USB Tipo A, (1) USB Tipo C delanteros / (1) USB Tipo C trasero				
Toma de corriente 12V	•				
Cubre equipaje	•				

# NEW CS15 PLUS

EQUIPAMIENTO SEGURIDAD	Comfort MT	Luxury MT	Elite MT	Elite AT
Airbags	2		4	
Control crucero		•		
Asistencia de frenado (BA)	-		•	
Control de estabilidad (ESP)	-		•	
Distribución electrónica de frenada (EBD)		•		
Inmovilizador antirrobo		•		
Seguro de niño		•		
Sistema de control de tracción (TCS)	-		•	
Sistema de frenos antibloqueo (ABS)		•		
Sistema Isofix (x2)		•		
Cinturones de seguridad frontales y traseros de 3 puntas		•		
Alerta de cinturones desabrochados (5)		•		
Cinturones de seguridad delanteros ajustables en altura		•		

## COLORES DISPONIBLES



NEGRO



ROJO



BLANCO



AZUL



PLATA

VERSIÓN 11/12/25

Garantía de 5 años (60 meses) y/o 150.000 km (lo primero que ocurra). Mantenciones cada 10.000km o 6 meses (lo que ocurra primero).

Duración del vehículo: duración dependerá de correcto uso y ejecución de mantenimiento, según indica el Manual de Propietario del Vehículo

Repuestos: disponibilidad permanente en repuestos y servicio técnico en Servicios Técnicos Autorizados, salvo que se indique expresamente lo contrario.

Información referente al consumo vehicular de New CS15 Plus Comfort MT: carretera: 16,7 km/l; mixto: 13,9 km/l; ciudad: 10,8 km/l; New CS15 Plus Luxury MT: carretera: 16,7 km/l; mixto: 13,9 km/l; ciudad: 10,8 km/l; New CS15 Plus Elite MT: carretera: 16,7 km/l; mixto: 13,9 km/l; ciudad: 10,8 km/l; New CS15 Elite AT: carretera: 15,4 km/l; mixto: 12,8 km/l; ciudad 10 km/l.

Valores obtenidos en mediciones de laboratorio según el ciclo de ensayo de la Comunidad Económica Europea, homologadas en el Ministerio de Transportes y Telecomunicaciones. Más información en [www.consumovehicular.cl](http://www.consumovehicular.cl)

